

Коммерческое предложение

Дата:

10.01.2021

Условие оплаты: 70% предоплата
по согласованию сторон.

Срок изготовления до 30 рабочих дней

Адрес производства (отгрузки):

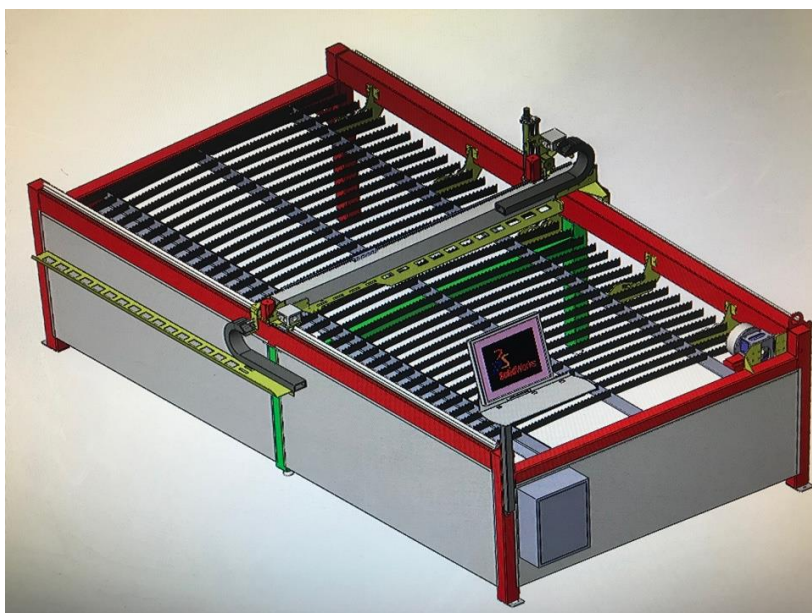
г. Самара, ул. Луцкая 3, лит 41А.

ЗАКАЗЧИК:

Установка порталная плазменной резки ЧПУ «GR-3015L»

Предназначена для качественного плазменного раскроя листового металла с рабочей зоной 3050 x 1530 мм, толщиной до 0.5 до 20 мм.

Доп комплектации см ниже.



Основные технические характеристики:

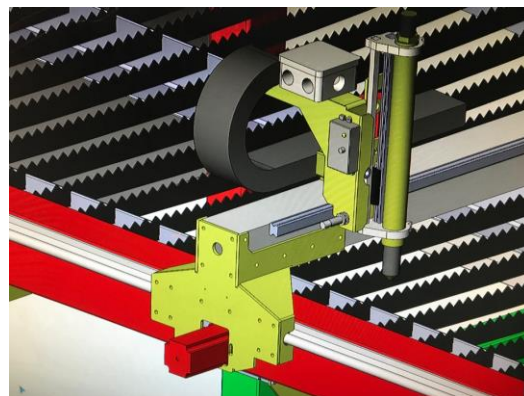
№	Наименование	Параметры	Примечание
1	Размеры рабочего стола	3050*1530 мм, ход по Z ≈ 90 мм	
2	Размеры зажимаемой трубы	до 140 мм	Доп опция!
3	Обшивка стола	с 2 х сторон	
4	Система ЧПУ	производства Россия	
5	Двигатели	шаговые	
6	Система для автоматического контроля высоты факела при плазменной резке	Электронного типа, позволяет работать с металлами толщиной от 0,5 мм.	
7	Датчик поиска металла	Электронного, омического типа. Позволяет определить положение листа перед резкой.	

8	Программное обеспечение	MACH-3 + Sheetcam, лицензионное соглашение.	
9	Точность позиционирования инструмента	0,2...0,5 мм	
10	Скорость перемещения максимальная	до 15000 мм/мин	
11	Вес оборудования	≈ 380 кг	
12	Привод станка	Зубчатая рейка	
13	Цвет корпуса установки	синий, серый	
14	Программное обеспечение	программа управления Mach-3 программа для раскроя Sheet Cam	Все программы на русском языке
15	Воздушный компрессор	350-500 литров в минуту	Доп опция
16	Производство	Россия, г.Самара, ул.Луцкая 3 лит 41А.	

Самая востребованная машина плазменной резки GR-3015L отличается высокими скоростными параметрами, простотой конструкции и точностью высокой точностью обрабатываемых деталей. Это позволяет получать быстро и качественно изделия криволинейной формы из листового металла. Рама цельносварная.

Простая, надежная конструкция порталной части и ездových путей обеспечивает многолетнюю безотказную работу оборудования в условиях отечественного производства.

Все элементы конструкции станка разработаны с использованием 3D графических программ, изготовлены с использованием точных фрезерных и токарных станков с ЧПУ, что повышает точность и надежность конструкции.



Все электрические гибкие кабели, применяемые на станке, специальные экранированные и выдерживают свыше миллиона циклов на изгиб.



Установка оборудована электронными системами поиска металла и автоматическим контролем высоты пламени. В системе поиска металла установлен уникальный омический датчик для обнаружения заготовки. Благодаря ему станок может фигурно разрезать очень тонкие листы металла

(от 0.5мм), не искажая параметры высот прокола и реза (экономит расходные комплектующие резака). Комплексно данный датчик подключен в систему предупреждения столкновений для защиты резака от столкновений (на холостых ускоренных переездах).

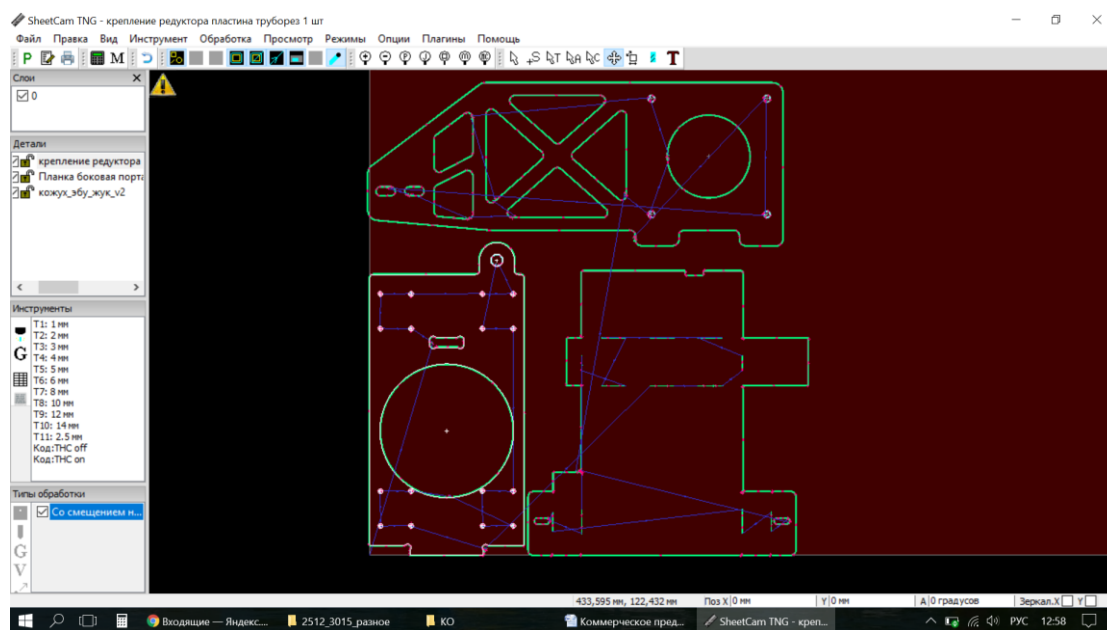
Встроенная автономная система контроля высоты резки (ТНС)



ТНС выдерживает заданное расстояние между листом и плазматроном на кривых участках листа, например 2-3мм.

Многие элементы установки, а также электроника – отечественного производства (Россия), что имеет большое преимущество перед импортными станками в плане дальнейшего технического обслуживания и эксплуатации.

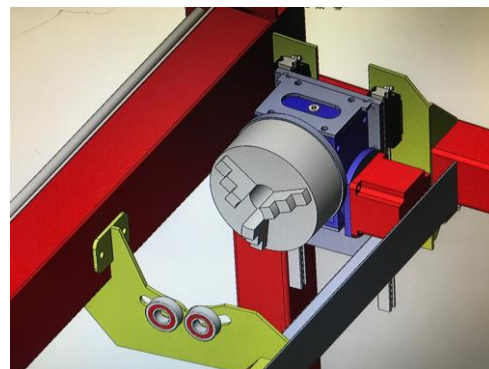
Система управления машиной организована с использованием персонального компьютера и с набором русскоязычных программ. Это позволяет обеспечить надежность системы и не требует дорогостоящих электронных блоков и элементов в дальнейшем при обслуживании и ремонте. Программа для подготовки и раскладки деталей SheetCam позволяет оператору разложить и сконфигурировать резку листового металла.



Программа непосредственного управления станком Mach3 специально адаптирована для плазменной резки, изменен так же внешний вид для удобства оператора.

Хорошую репутацию машина заслужила у организаций, которые занимаются изготовлением вентиляционных, фасонных деталей и узлов, изготовлением элементов металлоконструкций, на производстве различных деталей машин и оборудования, механизмов, а также в художественных и кузнечных цехах и т.д.

Отличное решение для малого и среднего бизнеса.



Расчет стоимости станка в зависимости от комплектации:

<p>Стоимость координатного стола с системой управления расположенной в ящике на станке + системный блок (ПК).</p>		<p>Координатный стол GR-3015L с приводами, управления ЧПУ в навесном ящике. Без вытяжной системы.</p>	<p>500 000 руб 450 000руб</p> <p>Рабочей зоной 1350x2550= 420 000 руб.</p>
<p>Стол с раздельной вытяжной зоной, на два отсека. Автоматическое переключение.</p>		<p>Автоматическое открывание и закрывание заслонок в зоне реза. (Вентилятор не идет в комплекте)</p>	<p>+ 70 000 руб. Доп опция!</p>
<p>Труборезная приставка для резки труб диаметром 50...120 мм (для версии 3м)</p>		<p>4-я координата для 3-х метрового станка.</p>	<p>+ 200 000 руб. Доп опция!</p>
<p>Доставка оборудования на территорию Заказчика</p>			<p>Автотранспортом Заказчика</p>
<p>Пусконаладочные работы</p>	<p>Станок поставляется в собранном и настроенном виде. Обучение персонала перед отгрузкой заказчику (бесплатно).</p>		<p>Пусконаладочные работы не требуются</p>

ВНИМАНИЕ! Также потребуется воздушный компрессор и желательно осушитель воздуха. Можно заказать как в нашей фирме, так самостоятельно в др организациях.

Стоимость дополнительного оборудования с учетом повышения курса долл США.

1.

Источник плазмы:



Максимальная толщина резки:

Цена источника с механизированным резаком (7.6м):

Hyperterm PowerMax 45XP	25 мм с краю (12,7 мм пробивка)	242 900 руб
Hyperterm PowerMax 65	32 мм с краю (16 мм пробивка)	298 350 руб
Hyperterm PowerMax 85	38 мм с краю (19 мм пробивка)	392 000 руб

Цену на источник плазмы окончательно корректируем на момент заключения договора в зависимости от курса долл.

Звоните, договоримся !
тел: 8-908-386-67-20

e-mail: Giraf_79@mail.ru